

湖北太古可口可乐饮料有限公司
智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目
竣工环保验收意见

2021年5月27日，湖北太古可口可乐饮料有限公司根据《智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组成验收组（验收组名单附后）对本项目进行自主验收。

验收组成员现场实地检查了项目实施情况和环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于该项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经质询与讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于湖北太古可口可乐饮料有限公司原有厂区内，湖北太古可口可乐饮料有限公司位于武汉经济技术开发区6MC地块，项目建设内容为新增1条PET吹灌旋一体化生产线、1条产水规模为200m³/h的RO纯水制备生产线，项目建成后，新增碳酸饮料12万吨，同步将原有项目的精滤水生产线取消，新增RO纯水制备生产线主要供应原有26万吨饮料灌装生产线和新增12万吨碳酸饮料灌装生产线。

2、建设过程及环保审批情况

湖北太古可口可乐饮料有限公司于2020年9月委托英威尔曼环境技术（武汉）有限责任公司编制完成了《智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目环境影响报告表》。2020年9月21日，武汉市生态环境局武汉经济技术开发区（汉南区）分局以武经开环管【2020】27号对该项目的环境影响报告表予以批复。本项目于2020年10月开工建设，2021年3月进入调试阶段，2021年4月开始试生产，截至目前，该项目各生产设施，环保设备等均能正常运行，达到竣工环境保护验收要求。

二、工程变动情况

项目建设地点、性质、规模、生产工艺均未涉及重大变更。

三、投资情况

项目实际总投资13550万元，其中实际环保投资25万元，环保投资占项目总投资的0.18%。

四、环境保护设施建设情况

1、废水

项目废水主要为生活废水和生产废水，生活废水主要为员工办公生活产生的生活污水和食堂餐饮废水，生产废水主要为设备清洗废水和制水浓水。

项目采用雨污分流制，项目雨水经内部雨水管网汇集，排入市政雨水管网。食堂废水经隔油池预处理后汇入生活污水进入化粪池处理后与生产废水经厂区自建污水处理站（集水池+调节池+UASB池+曝气池+MBR（来水异常时启用）+沉淀池（纯水制水过程中产生的浓水进污水处理站沉淀池加PAC处理）处理后，部分废水进入中水回用系统，经活性炭过滤+离子交换处理后回用于厂区绿化、道路洒水、循环冷却塔等，未经中水回用系统处理的废水直接排入污水总排口进入市政污水管网排入新城污水处理厂处理，尾水排入长江（武汉段）。

2、废气

项目废气主要为瓶胚吹塑生产工艺和包装喷码工序产生的非甲烷总烃和食堂油烟。

瓶胚吹塑工艺产生的有机废气经集气罩及强力抽风装置收集后采用活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放；包装喷码工序产生的非甲烷总烃量极少，通过管道收集至吹瓶废气排口处排放；食堂油烟由专用烟道引至楼顶经油烟净化器处理后排放。

3、噪声

本项目噪声主要为新增吹瓶机、灌注机、喷码机、包装机、码垛机、绕膜机、水泵等设备运行时产生的噪声，噪声源强为65~80dB(A)。项目通过选用低噪声设备、采取减振、隔声、吸声、加强厂区绿化、距离衰减等措施减少了项目噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

项目运营期固体废物主要有生活垃圾、食堂垃圾、一般工业固体废物和危险废物，其中一般工业固体废物主要包括RO制水工序产生的废融喷滤芯、废RO膜、废活性炭（糖用、水用）、废硅藻土、生产过程中不合格产品和包装、污水处理站污泥，水制备产生的废次氯酸钙渣、废离子交换树脂。危险废物主要包括有机废气治理废活性炭、废油墨盒、废油漆桶和设备保养产生的废机油、实验室废液、废叉车电瓶、废日用灯管、废UV灯管等。

生活垃圾、食堂垃圾、污水处理站污泥及糖用废活性炭（不可回收）集中收集后交由武汉经济开发区市政环卫有限公司统一清运处理；废次氯酸钙渣、废离子交换树脂目前尚未产生，产生后交由有资质单位处置；其他一般工业固废（生产过程中的不合格品和废包装、RO制水工序产生的废融喷滤芯、废RO膜、水用废活性炭（可回收）交由物资回收单位回收利用。

废油墨盒和废油漆桶暂存于危废间交由武汉北湖云峰环保科技有限公司处理；废弃叉车电瓶暂存于危废间交由湖北金汕世纪再生资源有限公司处置；废机油、实验室废液、废日用灯管、废UV灯管目前尚未产生，产生后暂存于危废间交由有危废处置资质的单位处置；吹塑废气治理中活性炭约1年更换一次（实际更换周期可由企业根据活性炭吸附装置中活性炭的吸附效果、处理效率、污染物排放浓度进行适当调整，最长更换频率不得超过3年，若出现

排放浓度不能达标排放时，建议企业应及时更换活性炭），目前尚未产生废活性炭，产生后交由有资质单位处置。

项目危险废物均分区堆放，并设有液体危废暂存间、固体危废暂存间，危废间均设置了环氧树脂地面和标识牌，危险废物储存容器及包装上均悬挂了危废标识并标明了危废代码和名称，危废暂存间设有防渗漏地槽和储漏盘，项目危废间的设置符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）中的相关规范要求。

五、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，本项目污水处理站出口连续两天监测的 pH 值范围为 7.57~7.79(无量纲)、悬浮物最大日均值排放浓度为 16mg/L、化学需氧量最大日均值排放浓度为 53mg/L、五日生化需氧量最大日均值排放浓度为 18.6mg/L，石油类最大日均值排放浓度为 0.31mg/L，动植物油最大日均值为 0.41mg/L，监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求。氨氮最大日均值排放浓度为 3.29mg/L，总磷最大日均值排放浓度为 0.311mg/L，监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31926-2015）表 1 中 B 级标准限值要求。

2、废气

有组织废气：

验收监测期间，本项目吹塑废气处理后排气筒采样口连续两天监测的非甲烷总烃排放浓度最大值为 8.07mg/m³，符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准要求。

验收监测期间，本项目食堂油烟排放浓度最大值为 0.6mg/m³，符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 中型标准限值要求。

无组织废气：

验收监测期间，项目厂界四周连续两天监测的非甲烷总烃最大浓度值为 1.74mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准要求。

验收监测期间，项目 PET4#智能化灌装饮料生产线车间外无组织废气中非甲烷总烃的最大浓度值为 2.00mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 监控点处 1h 平均浓度值中特别排放限值要求。

3、噪声

验收监测期间，项目厂界东外1m处、厂界西外1m处、厂界北外1m处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值要求；项目厂界南外1m处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4类标准限值要求。

4、总量控制

项目废气中非甲烷总烃的年排放量符合项目废气的总量控制指标要求（VOCs（以非甲烷总烃计）0.75t/a）。

项目投产后全厂废水中COD、氨氮的年排放量符合项目投产后全厂废水的总量控制指标要求（COD11.31t/a、氨氮7.43t/a）。

六、后续要求与建议

1、对照环评报告和审批文件确定的工程内容，核实项目变更情况，建设单位应对工程变更的内容、原因作出说明并作为报告附件，验收报告应对变更情况进行环境合理性分析，并明确变更属性。

2、说明吹塑废气的产生量、收集方式，核实收集效率和净化效率，充实其与环评文件要求的符合性分析。

3、进一步核实项目给排水数据，说明污水处理规模、中水回用情况等。

4、核实危险废物的种类、数量，按照《危险废物贮存污染控制标准》要求，进一步规范危险废物暂存间设置，完善危废收集、暂存、管理以及台账/记录等制度。

5、完善项目各类环保设施、设备的标识、标牌的设置，建立健全环保设施运行、维护管理制度。

6、完善项目总平面布局图，标明主体工程、公辅工程、环保设施以及排放口位置。

七、验收结论

智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，建设地点、建设性质、建设规模、工艺流程和环保设施等无重大变更。从验收监测单位提供的监测结果来看，项目产生的各类污染物排放满足相关标准要求。在企业对上述存在问题进行整改、验收监测报告编制单位按照验收组提出的意见对《验收监测报告》认真修改完善后，本项目总体符合建设项目竣工环保验收条件。

八、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

湖北太古可口可乐饮料有限公司

智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目环保验收组

2021年5月27日

湖北太古可口可乐饮料有限公司
智能化灌装饮料生产线及配套工程升级改造项目
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务或职称	电话	
建设单位	王后田	湖北太古可口可乐饮料有限公司	副经理	*****
	严志凯	湖北太古可口可乐饮料有限公司	总工程师	*****
技术专家	张明芳	武汉市环境检测中心	正高	*****
	王亮	武汉市环境检测中心	正高	*****
	徐伟斌	武汉市生态环境局执法大队	高工	*****
监测单位	张斌	武汉净澜检测有限公司	报告编制	*****
	何慧玲	武汉净澜检测有限公司	业务员	*****

2021年5月7日