

闻泰黄石智能制造产业园项目（一期）第二阶段竣工环境保护验收意见

2025年4月1日，黄石闻泰通讯有限公司根据《闻泰黄石智能制造产业园项目（一期）第二阶段竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于湖北省黄石市经济技术开发区（铁山区）金山大道以北，四连山公共服务中心以东，A5路以西，中心地理坐标为：E115°06'57.68"，N30°9'43.70"。

闻泰黄石智能制造产业园项目总用地面积349249平方米（523.87亩），分三期建设。本次为项目一期第二阶段，依托原有1条电子器配件生产线新增生产设备并扩大产能。第一阶段建成年产量150万套，第二阶段建成年产量650万套，全厂年产量共计800万套。

本项目主要建设内容组成见下表。

表1 建设内容一览表

工程	建设情况	环评建设内容	一阶段实际建设内容	第二阶段实际建设内容
主体工程	厂房	占地面积25299.69平方米，1层，建筑高度12.28米。布设2条遥控器配件生产线和2条TV-BOX（智能网络播放器）配件生产线。	占地面积25299.69平方米，1层，建筑高度12.28米。布设1条电子器配件生产线。	依托原有1条电子器配件生产线新增生产设备并扩大产能
配套工程	纯水制备工程	以自来水为原水，采用“预处理——两级RO处理——紫外线杀菌”工艺制出纯水，设计最大制水能力25m ³ /h，实际纯水平均使用量300m ³ /d。反渗透装置是净化水制水系统中的核心处理部分，主要由高压泵、反渗透膜和控制部分组成。高压泵对原水加压，除分子可以透过RO膜外，水中的其它物质（矿物质、有机	以自来水为原水，采用“预处理——两级RO处理——紫外线杀菌”工艺制出纯水，设计最大制水能力25m ³ /h，实际纯水平均使用量300m ³ /d。反渗透装置是净化水制水系统中的核心处理部分，主要由高压泵、反渗透膜和控制部分组成。高压泵对原水	依托第一阶段

工程	建设情况	环评建设内容	一阶段实际建设内容	第二阶段实际建设内容
		物、微生物等)几乎都被拒于膜外,无法透过 RO 膜而被高压浓水冲走。经反渗透处理后的水,能去除 99%以上的溶解性固体,99%以上的有机物及胶体,几乎 100%的细菌。	加压,除水分子可以透过 RO 膜外,水中的其它物质(矿物质、有机物、微生物等)几乎都被拒于膜外,无法透过 RO 膜而被高压浓水冲走。经反渗透处理后的水,能去除 99%以上的溶解性固体,99%以上的有机物及胶体,几乎 100%的细菌。	
公用工程	供电工程	本项目供电由市政电网接入,建设配电系统进行配电。项目年用电量 4000 万千瓦时。	本项目供电由市政电网接入,建设配电系统进行配电。项目年用电量 4000 万千瓦时。	依托第一阶段
	供热工程	热水采用蒸汽加热升温获得。燃气常压热水锅炉 3MW, 2 用 1 备, 单台燃气耗量 375m³/h。燃气蒸汽锅炉 5t/h, 1 用 0 备, 单台燃气耗量 420m³/h。	1 台燃气常压热水锅炉, 单台 7.5KW, 1 用 0 备。2 台燃气蒸汽锅炉, 单台 7.5KW, 1 用 1 备。	依托第一阶段
	供水工程	用于制备纯水的自来水量为 480m³/d, 产出纯水量为 300m³/d, 其他非纯水设备(工序)使用自来水的量为 300m³/d。	用于制备纯水的自来水量为 480m³/d, 产出纯水量为 300m³/d, 其他非纯水设备(工序)使用自来水的量为 300m³/d。	依托第一阶段
储运工程	一般仓库	占地面积 3572.36 平方米, 1 层, 建筑高度 8.625 米。	占地面积 3572.36 平方米, 1 层, 建筑高度 8.625 米。	依托第一阶段
	化学品库	占地面积 730.84 平方米, 1 层, 建筑高度 8.3 米。	占地面积 730.84 平方米, 1 层, 建筑高度 8.3 米。	依托第一阶段
办公生活设施	宿舍	1 栋倒班宿舍, 底层设置招聘中心、物管中心。占地面积 4199.72 米, 高度 23.9 米。	2 栋倒班宿舍, 底层设置招聘中心、物管中心。占地面积 4199.72 米, 高度 23.9 米。	依托第一阶段
	门卫室	2 个门卫室, 设置在北面, 占地面积均为 60 平方米, 高度 4.3 米。	2 个门卫室, 设置在北面, 占地面积均为 60 平方米, 高度 4.3	依托第一阶段

工程	建设情况	环评建设内容	一阶段实际建设内容	第二阶段实际建设内容
			米。	
	食堂	1 栋食堂兼活动中心，占地面积 7200 平方米，3 层，建筑高度 19.2 米。	1 栋食堂兼活动中心，占地面积 7200 平方米，3 层，建筑高度 19.2 米。	依托第一阶段
	生活污水 处理工程	食堂含油废水经隔油处理后汇同生活污水进入化粪池预处理，之后排入市政污水管网进入汪仁污水处理厂集中处理。	食堂含油废水经隔油处理后汇同生活污水进入化粪池预处理，之后排入市政污水管网进入汪仁污水处理厂集中处理。	依托第一阶段
	废水 处理站	对废水进行废水分类收集、分质处理、清污分类。含镍废水、染色废水、含油废水经过预处理后汇同综合有机废水进入废水处理站处理。设计规模 600m ³ /d，处理工艺为：一级反应沉淀+缺氧池+生化池+生物沉淀+末端反应沉淀。	对废水进行废水分类收集、分质处理、清污分类。含镍废水、染色废水、含油废水经过预处理后汇同综合有机废水进入废水处理站处理。设计规模 600m ³ /d，处理工艺为：一级反应沉淀+缺氧池+生化池+生物沉淀+末端反应沉淀。	依托第一阶段
环保工程	废气 处理工程	抛光、喷砂工序产生的含尘废气经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放。对收集的含油废气采取“荷电-沉降-清洗”方法进行净化处理。对在阳极氧化工序收集到的酸性废气送入喷淋塔进行净化处理。对成型有机废气采取活性炭吸附装置进行处理。	本项目抛光工序采用湿法抛光，无粉尘产生；喷砂工序产生的含尘废气经除尘设施处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放；清洗工艺偶尔使用酸性清洗剂，产生的酸性气体通过集气罩收集后通过 1 套喷淋塔进行净化处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；CNC 工序产生的含油废气经集气系统收集后通过 3 套“荷电-沉降-清洗”净化处理后通过 3 根 15m 高排气筒排放；阳极氧化工序收集到的酸性废气送入 5 套喷淋塔进	依托第一阶段，CNC 工序新增 3 套“荷电-沉降-清洗”，新增 3 根 15m 高排气筒。 新增镭雕工艺，镭雕废气经新增除尘设施处理后通过新增 1 根 15m 高排气筒排放。

工程	建设情况	环评建设内容	一阶段实际建设内容	第二阶段实际建设内容
噪声治理工程			行净化处理后通过 5 根 15m 高排气筒排放；锅炉采用低氮燃烧，废气通过 1 根 15m 高排气筒排放；成型工艺当前取消；食堂油烟通过油烟净化器处理达标后引至楼顶排放。	
		对产噪设备采取隔振、隔声、消声等综合措施	优选低噪声设备，从源头上降低噪声；在各种机械设备底座与基础之间加设橡胶隔振器进行减振；在水泵房通风口、空调出气口安装消音器；水泵房设置在地下，在水泵机组外加装隔声罩；生产时采取关闭门窗或加装隔声窗等措施来降低对外界声环境的影响；在靠近围墙、厂房四周进行绿化，绿化树木应选用常绿灌木与常绿乔木树种的组合，并要求有足够的宽度的林带；加强各种机械设备日常维护检修、保养和管理，避免设备在非正常状态下运行出现高噪声、振动情况；优化厂区平面布局，将与湖山新城项目较近的西侧布置宿舍、食堂等非生产厂房，利用厂区居住建筑阻隔降低噪声。	依托第一阶段
	固废处置工程	生活垃圾采用垃圾桶分散收集，定期由环卫部门集中运至黄石市垃圾焚烧发电厂进行焚烧处理。一般工业	生活垃圾由垃圾桶收集后集中堆放在厂区垃圾房，委托黄石世特餐饮管理有限公司	依托第一阶段

工程	建设情况	环评建设内容	一阶段实际建设内容	第二阶段实际建设内容
		固体废物交由危险废物设置专门的危废库暂存，委托具有资质单位定期运走处置。	司；产生的洋白铜C7521边角料交由宁波恒浩广新型电子材料有限公司回收利用。；危险废物设置专门的危废库暂存，委托光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司处置。	
	绿化工程	绿化面积 8200 平方米，绿化率 10%。	绿化面积 8200 平方米，绿化率 10%。	依托第一阶段

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 3 月 15 日，黄石闻泰通讯有限公司委托湖北务实环保工程有限公司承担“闻泰黄石智能制造产业园项目（一期）”（以下简称“本项目”）环境影响评价工作。2021 年 9 月编制完成本项目环境影响报告表。

2022 年 1 月 6 日，黄石市生态环境局开发区·铁山区分局以《关于黄石闻泰通讯有限公司闻泰黄石智能制造产业园项目（一期）环境影响报告表的批复》（黄环开铁审函〔2022〕1 号）对项目进行了批复。

本项目于 2021 年 8 月开工，2022 年 3 月本项目第一阶段建设完成并调试运行，2022 年 9 月完成第一阶段环保验收，年产电子器配件共 150 万台套。

本项目第二阶段于 2023 年 12 月 10 日开工，2024 年 5 月 10 日本项目第二阶段建设完成并调试运行。

（三）投资情况

本项目实际总投资 12862 万，其中实际环保投资 681.7 万，占总投资 5.3%。

（四）验收范围

本次环保验收范围只包含黄石闻泰通讯有限公司闻泰黄石智能制造产业园项目（一期）第二阶段建设内容。

二、工程变动情况

本项目变动情况如下。

表 2 项目变动情况

项目	环评	第一阶段建设内容	第一阶段变动情况	本次变动情况
----	----	----------	----------	--------

项目	环评	第一阶段建设内容	第一阶段变动情况	本次变动情况
主体工程	占地面积 25299.69 平方米，1 层，建筑高度 12.28 米。布设 2 条遥控器配件生产线和 2 条 TV-BOX(智能网络播放器)配件生产线。	占地面积 25299.69 平方米，1 层，建筑高度 12.28 米。布设 1 条电子器配件生产线。	取消原有 2 条遥控器配件生产线和 2 条 TV-BOX(智能网络播放器)配件生产线，目前建设 1 条电子器配件生产线。	无变动
辅助工程	1 栋倒班宿舍，底层设置招聘中心、物管中心。占地面积 4199.72 米，高度 23.9 米。	2 栋倒班宿舍，底层设置招聘中心、物管中心。占地面积 4199.72 米，高度 23.9 米。	原有平面图建设 2 栋倒班宿舍，环评中笔误	无变动
公用工程	热水采用蒸汽加热升温获得。燃气常压热水锅炉 3MW，2 用 1 备，单台燃气耗量 375m ³ /h。燃气蒸汽锅炉 5t/h，1 用 0 备，单台燃气耗量 420m ³ /h。	热水采用蒸汽加热升温获得。燃气常压热水锅炉 3MW，1 用 0 备，单台燃气耗量 375m ³ /h。燃气蒸汽锅炉 3t/h，1 用 0 备，单台燃气耗量 420m ³ /h。	取消 2 台燃气常压热水锅炉（1 用 1 备），1 台燃气蒸汽锅炉（1 备）。	无变动
废气处理工艺	抛光、喷砂工序产生的含尘废气经设备自带的除尘设施处理后通过排气筒高空排放。对收集的含油废气采取“荷电-沉降-清洗”方法进行净化处理。对在阳极氧化工序收集到的酸性废气送入喷淋塔进行净化处理。对成型有机废气采取活性炭吸附装置进行处理。	本项目抛光工序采用湿法抛光，无粉尘产生；喷砂工序产生的含尘废气经 2 套除尘设施处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放；清洗工艺偶尔使用酸性清洗剂，产生的酸性气体通过集气罩收集后通过 1 套喷淋塔进行净化处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；CNC 工序产生的含油废气经集气系统收集后通过 3 套“荷电-沉降-清洗”净化处理后通过 3 根 15m 高排气筒排放。阳极氧化工序收集到的酸性废气送入 5 套喷淋塔进行净化处理后通过 5 根 15m 高排气筒排放。锅炉废气采用低	抛光工序采用湿法抛光，无粉尘产生原有除尘设施和排气筒取消；清洗工艺偶尔使用酸性清洗剂，产生的酸性气体通过集气罩收集后通过 1 套喷淋塔进行净化处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；锅炉废气取消 1 根排气筒排放（环评中通过 2 跟排气筒排放）；成型工艺当前取消，配套有机废气处理设施取消；食堂油	依托第一阶段，CNC 工序新增 3 套“荷电-沉降-清洗”，新增 3 根 15m 高排气筒。 新增镭雕工艺，镭雕废气经新增除尘设施处理后通过新增 1 根 15m 高排气筒排放。

项目	环评	第一阶段建设内容	第一阶段变动情况	本次变动情况
		氮燃烧，废气通过 1 根 1 5m 高排气筒排放；成型工艺当前取消。	烟通过油烟净化器处理达标后引至楼顶排放	

根据《生态环境部办公厅关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）进行判定，本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

（1）含镍废水

含镍废水经过“二级沉淀+中和”处理后满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 3 新建企业水污染物特别排放限值（总镍≤0.1mg/L），再送入废水处理站进一步处理。

本次第二阶段无变化。

（2）含油废水

含油废水通过“混凝沉淀+气浮”，再送入废水处理站进一步处理。

本次第二阶段无变化。

（3）染色废水

染色废水采用“芬顿氧化+还原沉淀”处理措施去除废水中铬等污染物，再送入废水处理站进一步处理。

本次第二阶段无变化。

（4）综合有机废水

表面处理水洗、碱洗、氧化后清洗等工序会产生综合有机废水，该类废水与经预处理的含镍废水、染色废水、含油废水一同进入废水处理站进行处理。采用一级反应沉淀+缺氧池+生化池+生物沉淀+末端反应沉淀工艺，经处理后的废水，满足汪仁污水处理厂接管标准，送入汪仁污水处理厂进一步处理。

本次第二阶段无变化。

（5）生活污水

生活污水经化粪池预处理后通过厂区污水管网排入市政污水管网，最终送入汪仁污水处理厂进行集中处理。

本次第二阶段无变化。

(6) 反渗透浓水

将反渗透浓水当作清净水，通过废水总排放口直接排入市政污水管网。

本次第二阶段无变化。

(二) 废气

(1) 含尘废气

第一阶段喷砂工序产生含尘废气，主要污染物为颗粒物。含尘废气经除尘设施处理后通过 2 根 15m 高排气筒排放。

本次第二阶段新增镭雕工艺，镭雕废气经新增除尘设施处理后通过新增 1 根 15m 高排气筒排放。

(2) 含油废气

CNC 工序产生含油废气，主要污染物为非甲烷总烃。

第一阶段含油废气经集气系统收集后通过 3 套“荷电-沉降-清洗”净化处理后通过 3 根 15m 高排气筒排放。

本次第二阶段 CNC 工序新增 3 套“荷电-沉降-清洗”，新增 3 根 15m 高排气筒。

(3) 酸性废气

清洗工艺偶尔使用酸性清洗剂，产生少量酸性气体，主要为硫酸雾；阳极氧化工序产生酸性气体，主要为硫酸雾。

清洗工艺产生的酸性气体通过集气罩收集后通过 1 套喷淋塔进行净化处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放；阳极氧化工序收集到的酸性废气送入 5 套喷淋塔进行净化处理后通过 5 根 15m 高排气筒排放。

本次第二阶段无变化。

(4) 锅炉废气

本项目锅炉使用的燃料为天然气，燃烧产生的污染物主要为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。

锅炉采用低氮燃烧，废气通过 1 根 15m 高排气筒排放。

本次第二阶段无变化。

(5) 食堂油烟

食堂油烟通过油烟净化器处理后引至楼顶排放。

本次第二阶段无变化。

（三）噪声

本项目营运期噪声主要为各类泵、风机、CNC机、抛光机、喷砂机、注塑机、超声波清洗机、空调等生产设备运行时产生的噪声。

本项目噪声的治理技术方法主要从声源源头降低噪声、从传播途径上降低噪声。具体措施如下：

- (1) 优选低噪声设备，从源头上降低噪声；
- (2) 在各种机械设备底座与基础之间加设橡胶隔振器进行减振；
- (3) 在水泵房通风口、空调出气口安装消音器；
- (4) 水泵房设置在地下，在水泵机组外加装隔声罩；
- (5) 生产时采取关闭门窗或加装隔声窗等措施来降低对外界声环境的影响；
- (6) 在靠近围墙、厂房四周进行绿化，绿化树木应选用常绿灌木与常绿乔木树种的组合，并要求有足够的宽度的林带；
- (7) 加强各种机械设备日常维护检修、保养和管理，避免设备在非正常状态下运行出现高噪声、振动情况；
- (8) 优化厂区平面布局，将与湖山新城项目较近的西侧布置宿舍、食堂等非生产厂房，利用厂区居住建筑阻隔降低噪声。

（四）固体废物

本项目产生固体废物主要为生活垃圾、一般固体废物和危险固体废物。

生活垃圾：生活垃圾由垃圾桶收集后集中堆放在厂区垃圾房，委托黄石竣海保洁有限公司处置。

一般工业固废：产生的洋白铜 C7521 边角料委托宁波恒浩广新型电子材料有限公司回收利用。

危险废物：本项目产生的危险废物为废切削油/切削液/CNC 刮地废水 (HW900-006-09)、废导轨油 (HW900-007-09)、废有机溶剂 (HW900-404-06)、废活性炭 (HW900-039-49)、废树脂 (HW900-015-13)、废滤芯/废擦拭物/化学晶容器/抛光轮 (HW900-041-49)、含油污泥 (HW900-210-08)、重金属污泥/废渣 (HW336-064-17)、含镍废液 (HW336-064-17)、染色液 (含铬)

(HW900-255-12)、检测废液(HW900-047-49)、含磷废液(HW336-064-17)、氧化槽废液(HW336-064-17)、表调废液(HW336-064-17)、废紫外灯管(HW900-023-29)。以上各类危险废物贮存在专门的危废库暂存，实行分类、分区、分包装存放。危废库 730.84m²，高度 8.3 米，采取防风、防雨、防晒、防渗漏措施，设置危险废物警示标识。委托有资质的单位处置。

(五) 其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

①化学品库和危废库为非燃建筑材料，危废库已采取防渗漏、防风、防雨、防晒、防火等措施；并设置专人进行管理。

②厂区废气处理设施由专人管理，定期进行维护保养；建立废气处理设施运行管理台账制度。

③厂区废水处理站由专人进行管理，车间废水排口及综合废水处理设施设置在线监测设施，对重金属、总氮、总磷等进行监控。

④化学品库和危废库设置三级防控体系；

第一级防控措施：化学品库和危废库均设置导流沟，三面墙体与门口门槛形成围堰构建形成第一级防控措施；

第二级防控措施：各类阀门控制系统，导流沟与事故应急池相连，通过阀门控制泄漏污染物的截流和倒排，使事故废水及时进入事故应急池；

第三级防控措施：设置足够容积的事故应急池，事故应急池容积为 573.6 立方米，根据环评泄漏物料量为 0.2m³，消防洗消废水的 3 小时量为 378m³，初期雨水的量为 81m³，总共需要 459.2m³，故事故应急池容积能够满足要求。

⑤污水治理设施故障防控设施：

本项目车间废水预处理设施和综合废水处理站前端均设置调节池，发生污染治理设施故障时调节池可以作为事故应急池收集事故废水；且污水处理实施排口（包括车间和综合废水处理站）均设置在线监测仪，能够监控污水处理设施运行状态。

2.在线监测装置

本项目按照要求设置了规范的污染物排放口和采样平台，在车间或生产设施废水排放口、污水排放口安装了水质在线监测设备，在线监测设备已经完成环保

验收联网。

污染源自动监控设施基本信息如下表。

表3 污染源自动监控基本信息表

序号	设备名称	型号	单位	数量	生产厂家	监测因子
1	COD 在线监测设备	XHX-CODcr型	台	1	山西鑫华翔	COD
2	总磷在线监测设备	XHX-TP	台	1	山西鑫华翔	总磷
3	总氮在线监测仪	WQ1000	台	1	正奇	总氮
4	总铬	WQ1000	台	1	正奇	总铬
5	总镍	WQ1000	台	1	正奇	总镍
6	PH	PH/ORP1001	台	1	合泰	PH

3.其他设施

(1) 本项目建有环保机构并有环保人员，环保责任制明确，实施环境保护与各类设备的统一管理。环保机构定期对员工进行环境教育和环保技术培训，满足环保管理的基本要求。项目建立了较为完善的环保档案管理制度，各类环保档案由专职人员进行管理；

(2) 建设单位突发环境事件应急预案已到黄石市生态环境局开发区·铁山区分局备案；

(3) 建设单位于2024年10月29日取得排污许可证。

(4) 经与企业核实，本项目调试期期间，无环保纠纷、投诉及环保处罚情况。

(5) 建设单位按照排污许可监测内容已制定有环境监测计划，委托第三方检测机构定期对其厂区内进行环境监测。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本次监测，生活污水总排口所测石油类、动植物油的监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4三级标准限值要求，其余项目监测结果均符合汪仁污水处理厂接管标准限值要求。

2、废气

生产废气：本次监测，有组织废气所测非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度、排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限

值要求。

油烟废气：本次监测，1#食堂油烟排气筒、2#食堂油烟排气筒所测油烟浓度的监测结果均符合《饮食业油烟排放标准》(GB 18483-2001)表2标准限值要求。

无组织废气：本次监测，无组织废气中颗粒物监测结果最大值 $0.484\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃监测结果最大值 $1.19\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫酸雾监测结果最大值 $0.059\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2无组织监控浓度标准限值要求；氨监测结果最大值 $0.54\text{mg}/\text{m}^3$ ，硫化氢监测结果最大值 $0.009\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度监测结果均小于10(无量纲)，均符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表1二级新扩改建标准限值要求。

3、噪声

本次监测，该项目厂界东外1m处、厂界南外1m处、厂界西外1m处、厂界北外1m处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准限值要求。

4、污染物排放总量

根据建设单位提供的资料及监测结果计算，本项目各污染物排放量满足总量控制指标要求。

五、验收结论

闻泰黄石智能制造产业园项目(一期)第二阶段在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，主要污染物排放满足相关标准及总量控制要求，本项目总体符合竣工环保验收条件。

六、后续要求和建议

- 1、进一步核实项目变动情况，完善环境合规性分析。
- 2、加强项目现场环境管理，杜绝跑冒滴漏现象，关闭预留的废气收集阀门，最大限度减少挥发性有机物的无组织排放。
- 3、明确环境管理责任主体，做好污水处理站设施的维护保养、运行台账记录管理工作，确保废水中主要污染物(特别是第一类污染物)经处理后持续稳定达标排放。
- 4、完善危险废物暂存间防渗、防渗漏、通排风措施及台账记录管理工作，

严禁露天堆放（废桶）。

5、完善环保设施标识标牌的设置，充实风险防控措施描述，进一步说明项目许可制度的落实情况。

6、完善相关附图附件，补充废气（废水）收集、处置系统管线路径图。

七、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

黄石闻泰通讯有限公司

2025年4月1日