

武汉建新赵氏汽车零部件有限公司

前副车架后桥总成、减震件生产线项目（一期）

竣工环境保护验收意见

2020年6月13日，武汉建新赵氏汽车零部件有限公司根据《武汉建新赵氏汽车零部件有限公司前副车架后桥总成、减震件生产线项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范指南、本项目环境影响报告书和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

武汉建新赵氏汽车零部件有限公司位于武汉市蔡甸区凤亭南路与官莲湖路交叉口。项目实际总投资13600万元，建成后年产前副车架后桥总成50万辆份。

2、建设过程及环保审批情况

项目于2014年10月13日取得武汉市经济技术开发区发展和改革局核发的项目备案证（项目编码：2014010037250571），2014年5月委托湖北君邦环境技术有限责任公司编制完成了环境影响报告书，2015年1月13日取得了武汉市环境保护局的环评批复（武环管〔2015〕10号）。项目2015年11月10日开工建设，于2019年9月竣工，2019年10月进行阶段性调试运行。

3、投资情况

一期项目预计总投资20000万元，其中环保投资154.5万元，占总投资的0.77%。实际总投资13600万元，环保投资137.5万元，占总投资的1.0%。

二、工程变更情况

前副车架后桥总成、减震件生产线项目（一期）只进行前副车架后桥总成的生产。实际建设内容包括新建1栋1#厂房、辅助用房、宿舍楼、门卫房、雨棚等。生产过程仅包括焊接和装配工序，剪冲压工序和涂装工序委外作业。

一期项目建设内容发生变更，变更情况见下表。

表1 项目变更情况一览表

工程类别	序号	单体工程	环评工程内容	实际建设内容	变更情况
------	----	------	--------	--------	------

工程类别	序号	单体工程	环评工程内容	实际建设内容	变更情况
主体工程	1	机加车间	位于1#厂房西部方位,设置剪板机1台,闭式双点机械压力机6台。年冲压件达100万件。	位于1#厂房西部方位,未建设。未设剪板机冲压设备,剪板、冲压委外生产。	变更
	2	涂装车间	位于焊接车间北侧,设涂装生产线槽体、烘干室、锅炉等,主要涂装工序有脱脂、陶化、阴极电泳等,涂装车间主要承担前副车架和后桥总成件的涂装任务,涂装面积170万m ² /a。	已建设涂装生产线,未生产。涂装作业委外生产。	变更
环保工程	3	废水处理系统	生活污水:食堂废水经隔油池(处理规划20m ³ /d)处理后,同生活污水一同进入化粪池(处理规模75m ³ /d)后,经总排口排入市政污水管网。 生产废水:采用分类处理,处理规模(40m ³ /d),生产废水经厂区新建污水处理设施处置后,经总排口排入市政污水管网。	生活污水:已建食堂,未投入使用。没有食堂废水。生活污水进入化粪池(处理规模75m ³ /d)后,经总排口排入市政污水管网。 已建设污水处理设施(40m ³ /d),没有涂装生产废水,污水处理设施未投入运行。	变更
	4	废气处置系统	①焊接烟尘:设置局部集气罩,收集后经4套高效除尘净化装置净化后,采用1根15m高排气筒排放。	焊接烟尘设置局部集气罩,收集后经2套高效除尘净化装置净化后,采用2根15m高排气筒排放。	变更
			②锅炉烟气:采用1根15m高排气筒排放。	不建设锅炉,不建设锅炉废气排气筒。	变更
			③电泳废气、烘干废气:经四元体热风炉处理后经15m高排气筒排放。	不运行涂装电泳线。不产生电泳废气。不建设四元体热风炉处理装置和电泳废气排气筒。	变更
			④食堂油烟:通过处理效率大于85%的油烟净化器处理后经排气筒引至屋顶排放。	已建设食堂,未设置油烟净化器和排气筒,未投入使用。不产生食堂油烟。	变更
5	供热系统	拟建1个锅炉房,设1台燃气热水锅炉,为涂装线烘干提供热量。	未建设锅炉房。	变更	

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目污水主要来自办公生活用水、宿舍生活用水及绿化用水。

污染物主要为 pH、COD、BOD5、NH3-N 和 SS。

生活废水经收集后进入化粪池处理后，排放达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及污水处理厂接纳污水标准后排入黄陵污水处理厂进一步处理。

2、废气

焊接工序产生焊接烟尘，设置局部集气罩，收集的焊接烟尘进入 2 套高效除尘净化装置处理后经 2 根 15m 高排气筒排放。

颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16157-1996）表 2 最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求。

3、噪声

项目噪声污染源强主要是抛丸机、铣床、钻孔机、空压机、风机、屋顶通风机等设备。

为使各厂界达到相应标准要求，对产噪机械设备合理布局，尽量安装在远距厂界、环境敏感目标的地方，选用低噪声设备，并采取以下噪声控制措施：

（1）车间噪声控制。车间采取封闭围护结构，为增加降噪效果，采用厚砖墙两面粉刷砂浆，隔声门、窗，吸声材料吊顶等建筑结构设计。

（2）风机噪声控制。选择低噪声设备，在订购时即提出相应的噪声控制指标。按照需要的风压和风量选择风机设计参数，尽可能降低叶片尖端线速度，降低噪声，使风机尽可能工作在最高效率。在罗茨风机的进、出口及压缩空气机的吸风口加装消声器，以降低设备的噪声。

（3）其它降噪措施。空压机设备安装定位时注意减振设计，减少振动噪声的传播。该措施显著减少高噪声设备周围的振感，有利于增强低频噪声的控制效果。

同时，在车间周围设置一定高度的隔声屏障，如围墙、绿化隔离带等，在绿化带内种植乔木、灌木林，以降低噪声的传播。

通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施可使各噪声设备对厂界的影响满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 级排放标准要求。

4、固体废物

项目主要产生废润滑油（HW08）、废含包装物（HW49）、焊接残渣、金属废料、生活垃圾等固体废物。

废润滑油（HW08）、废包装物（HW49）等危废收集后分类密闭桶储存，暂存于危废暂存间（建筑面积 10m²），定期交由湖北中油环保科技有限公司处置。危废暂存间设置防泄漏承托盘，地面采面防渗处理，危废设置分类标识。

焊接残渣、金属废料等一般工业固体废物由物资部门回收利用。一般工业固废暂存间占地面积 40m²，位于辅助用房内。

生活垃圾：设置分类垃圾桶，集中收集后委托环卫部门处置，不排放。

5、环境制度管理

项目设有环保兼职人员，并明确环保责任制，实施环保设施与设备的统一管理，建立和健全环保设施操作岗位监督和考核制度。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

本次监测，厂区废水总排口中 pH 值范围 7.54~7.62，悬浮物最大日均值 8mg/L，化学需氧量最大日均值 24 mg/L，氨氮最大日均值 0.119 mg/L，五日生化需氧量最大日均值 10.2 mg/L，监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值要求和黄陵污水处理厂接管水质标准要求。

2、废气

本次监测，焊接烟尘除尘器出口中颗粒物的排放浓度最大值为 6.7mg/m³，排放速率最大值为 0.18kg/h，监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16157-1996）表 2 最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级限值要求。

3、噪声

本次监测，该项目东厂界外 1m、南厂界外 1m、西厂界外 1m、北厂界外 1m 噪声昼间噪声 52.6~57.2 dB(A)，夜间噪声 49.2~51.2 dB(A)，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

4、污染物排放总量

经核算，项目焊接废气颗粒物排放量 1.0944t/a（总量指标 0.093 t/a），不符合环评建议总量控制指标的要求。根据环评报告：一期项目涂装生产线锅炉烟尘

0.043t/a，涂装烘干废气烟尘 0.05t/a，本次焊接烟尘核算 1.0944t/a，则一期烟尘总排放量（0.043+0.05+1.0944）t/a=1.1874 t/a。建议建设单位申报颗粒物总量控制建议指标不低于 1.1874t/a。

五、验收结论

武汉建新赵氏汽车零部件有限公司前副车架后桥总成、减震件生产线项目（一期）环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施，竣工验收监测符合《建设项目竣工环境保护验收管理办法》的相关规定，主要污染物实现了达标排放，该工程符合建设项目竣工环境保护验收合格条件。

六、下一步的要求

1、建设项目

- 1) 加强厂区定置管理；
- 2) 加强环保设施的运行管理，确保环保设施正常稳定达标排放。
- 3) 完善危险废物档案管理。

2、《验收监测报告》

- 1) 结合企业实际建设及投入使用情况，明确本次验收范围；
- 2) 完善工程分析内容，补充抛丸、机加工工序及产污节点分析内容；进一步核实各类污染物产生量、排放量。
- 3) 进一步细化各工序废气处理工艺，详细说明其主要参数及大小，结合监测数据评价处理效果；
- 4) 根据生产实际核实其固体废物种类、产生量及处理处置措施；
- 5) 进一步核实总量指标；
- 6) 完善相关附图、附件（包括周边水系图、环保监察意见、平面布置图、冲压涂装外委协议等）。

七、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

验收工作组

2020年6月13日

**武汉建新赵氏汽车零部件有限公司
前副车架后桥总成、减震件生产线项目（一期）
竣工环境保护验收工作组签名表**

姓名	工作单位	职务或职称	电 话	
建设单位	王心平	武汉建新赵氏汽车零部件有限公司	副总经理	13807131881
	刘武斌	武汉建新赵氏汽车零部件有限公司	设备科长	13638618069
	高瑞玲	武汉建新赵氏汽车零部件有限公司	人事行政科长	15972209511
	张晓峰	武汉建新赵氏汽车零部件有限公司	EHS工程师	15926244406
技术专家	范志	湖北理工学院	教授	13872093168
	杨新	湖北理工学院	副教授	13797771859
	蔡第	湖北理工学院	副教授	15997130349
监测单位	刘祖伟	武汉净澜检测有限公司	评价工程师	13805771236
	李宇	武汉净澜检测有限公司	业务经理	13437173734

2020年6月13日