

安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司
年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目竣工环保验收意见

2025 年 5 月 27 日，安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司（以下简称“建设单位”）根据《安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求，组成验收组（验收组名单附后）对本项目进行自主验收。

验收组成员现场实地检查了项目实施情况和环保设施的建设、运行情况，听取了建设单位关于该项目环保执行情况的介绍、验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测报告的汇报，审阅并核实了有关资料，经质询与讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目主要建设内容为在主厂房生产区预留区域内新增一条 MGU 产品组装智能化生产线，增加 ABB 自动化机器人和视觉识别监测系统并强化产品生产追溯系统。新增 HD MGU 产品 130 万件。MGU 为汽车卡钳的主要组成部分，卡钳用于汽车制动系统中行车制动和驻车制动，MGU 主要用于辅助卡钳进行电子制动。

2、建设过程及环保审批情况

建设单位于 2021 年 10 月委托湖北君邦环境技术有限责任公司承担“年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目”的环境影响评价工作（2021 年 12 月呈报审批）。2021 年 12 月 1 日，武汉市生态环境局武汉经济技术开发区（汉南区）分局对本项目环境影响报告表进行了批复（武环经开审〔2021〕33 号）。

本项目于 2024 年 8 月开工建设，2024 年 12 月进入调试阶段，截至目前，项目各生产设施，环保设备等均能正常运行，达到竣工环境保护验收要求。

3、投资情况

项目实际总投资 150 万元，其中环保投资 5 万元，环保投资占总投资的比例为 0.33%。

4、验收范围

本次验收范围仅限本次环保验收范围只包含安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目已建设完成运行部分，生产规模为年产 130 万件 HD MGU。

二、工程变动情况

根据中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知环办环评函【2020】688号可知，本次验收范围内的建设内容、建设地点、性质、规模、生产工艺及配套的环保设施均未涉及重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1. 废水

本项目运营期废水主要为办公生活污水。

办公生活污水依托现有化粪池处理后通过总排口排入市政污水管网后进入新城污水处理厂处理后排入长江（武汉段）。

2. 废气

项目无工艺废气产生。

3. 噪声

本项目的噪声源主要为 MGU 装配线生产设备，选用低噪声设备、设置减振基础、厂房墙体隔声等措施进行防治。

3. 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物及危险废物。

生活垃圾：本项目产生的生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处理，不排入外环境。

一般工业固体废物：主要为不合格来料、不合格产品以及包装产生的废包装材料，暂存于现有一般固废暂存间后由物资部门回收利用。

危险废物：本项目产生的危险废物主要包括废油（HW08）、废油桶（HW49）。依托现有危废暂存间暂存，委托黄冈天一环保科技股份有限公司、荆门市荆兴旺环保科技有限公司处置。危废暂存间位于厂区西南侧，为2个紧邻的集装箱式危废暂存间，面积合计约36m²，危废暂存间设置有规范化标识和管理制度，底部设置有托盘，并配套有收集沟和泄漏应急池，应急池容积约1t。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

废水总排口中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准限值要求；氨氮、磷酸盐监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准限值要求。

2、噪声

该项目厂界东外 1m 处、厂界南外 1m 处昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 4 类标准限值要求；厂界西外 1m 处、厂界北外 1m 处噪声昼间、夜间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

3、总量控制

本项目环评及批复未对总量提出要求。

六、后续要求与建议

1、加强现场环境管理，加强各环保设施的日常运维保养，完善环保设施标识标牌的设置，强化台账记录管理工作。

2、说明项目所依托环保设施“以新带老”的情况。

3、完善附图附件，补充各环保设施相关图片资料等。

七、验收结论

安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目在实施过程中，按照国家建设项目环境保护“三同时”制度，落实了环评报告表及其审批文件中提出的污染防治措施，建设地点、建设性质、建设规模、工艺流程和环保设施等无重大变更。从验收监测单位提供的监测结果来看，项目产生的各类污染物排放满足相关标准要求。验收组结合现场实际情况认为，本项目总体符合建设项目竣工环保验收条件。

八、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司
年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目环保验收组
2025年5月27日

安斯泰莫制动系统（武汉）有限公司
年产 130 万件 HD MGU 智能化产线技改项目
竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务或职称	电 话
建设单位	常淑贞	安斯泰莫制动系统(武汉)有限公司 HSE	15270589922
技术专家	徐伟斌	武汉安斯泰莫制动系统有限公司	高工 185729696
	彭强	武汉生态环境监测中心	高工 13607129787
	王红	武汉理工大学	教授 13006319073
监理单位	李喻	武汉净源检测有限公司	工程师 1326585685

2025 年 5 月 27 日